

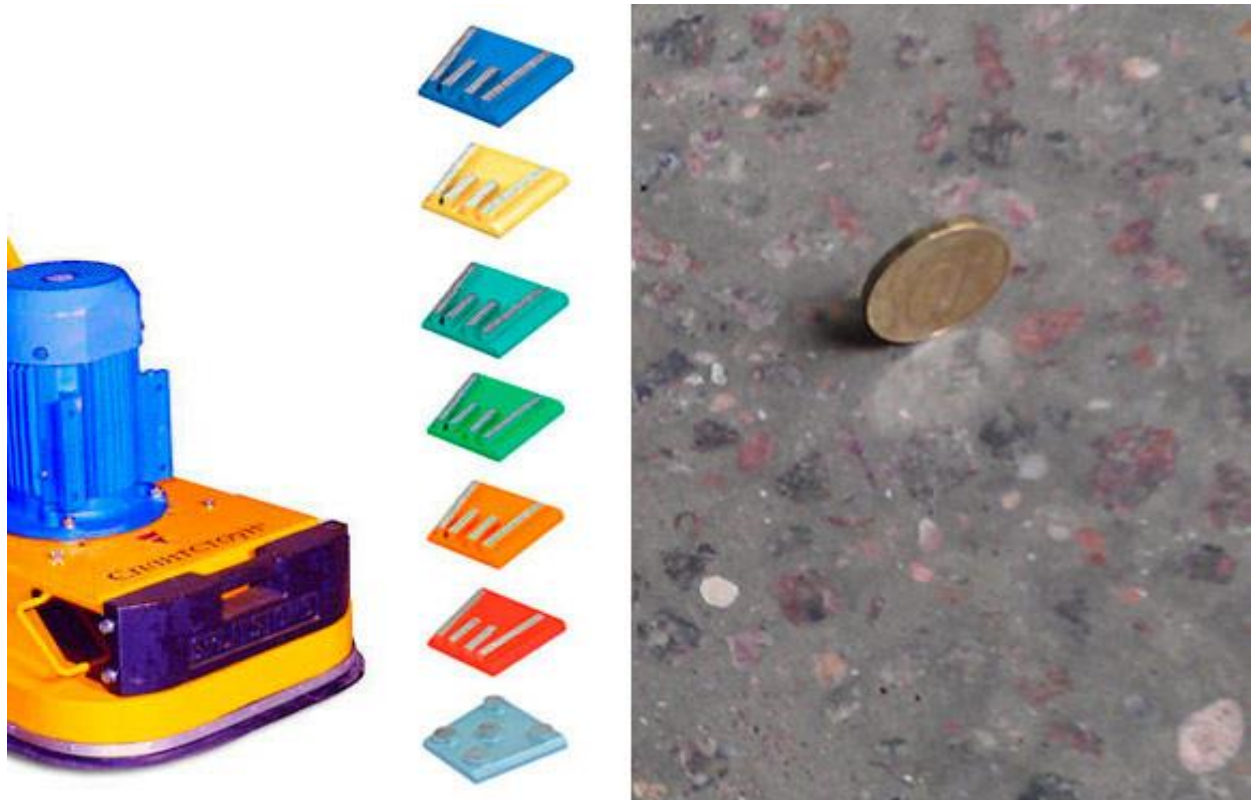
СПЛИТСТОУН®

Северо-Запад

E-mail: sale@splitstone.ru

Сайт: www.splitstone.ru

Рекомендации по шлифовке и полировке бетонного пола с гранитной крошкой с использованием мозаично-шлифовальных машин Сплитстоун GM-245

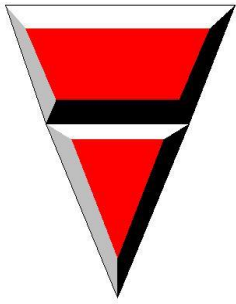


Российская компания-производитель **Машиностроительный завод «СПЛИТСТОУН»** рекомендует воспользоваться определенным алгоритмом действий на этапах работ при шлифовке и полировке бетонных полов, разработанного на основе опыта эксплуатации мозаично-шлифовальных машин «Сплитстоун» GM 245 и алмазного инструмента к ним.

Мозаично-шлифовальные машины «Сплитстоун» серии GM давно пользуются заслуженным успехом у компаний, специализирующихся на производстве полированных бетонов.

Шлифовку бетонного пола рекомендуется производить машиной **GM 245** мощностью **7,5 кВт**, а полировку — машиной **GM 245** мощностью **5,5 кВт**, т.к. данная модель имеет пониженную скорость вращения.

В качестве бетонной поверхности использовался **бетон марки М500** с наполнителем из гранитной крошки. Работы по шлифовке и полировке бетона проводились спустя **2 недели** после заливки бетона.



Этап 1. Затирка бетонной поверхности «вертолетом»

Затирка бетонной поверхности пола «вертолетом» необходима в случае укладки свежего бетона для выведения в «базовую» поверхность.

Этап 2. Шлифовка бетонного пола

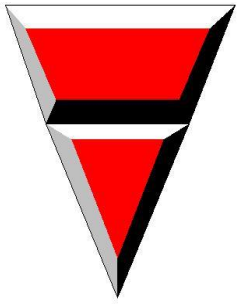
Шлифовка бетонного пола проводилась в несколько этапов:

1. Шлифовальные франкфурты (камни) **по бетону 00**, зернистость 800/630 мкм (**20 grit**).
Снимаем верхний слой бетонной поверхности после затирки «вертолетом».
Для более эффективной работы необходимо применять утяжелители.
(При необходимости выравнивания больших перепадов необходимо воспользоваться более «грубыми» франкфуртами (каменьями) **по бетону 000**, зернистость 1600/1250 мкм (**12 grit**.)
2. После **00** или **000** работаем франкфуртами (каменьями) **по бетону 0**, зернистость 630/315 мкм (**30 grit**).
Получаем поверхность с мелкими царапинами.
Для более эффективной работы необходимо применять утяжелители.
3. Далее обрабатываем бетонную поверхность шлифовальными франкфуртами (каменьями) **по граниту №-1**, зернистость 315/250 мкм (**50 grit**).
Важно снять утяжелители с шлифовальной машины и применять пропитку для полировки бетона!
4. Завершаем шлифовку бетона шлифовальными франкфуртами (каменьями) **по граниту №-2**, зернистость 125/100 мкм (**120 grit**).
Получаем гладкую поверхность.
5. Переходим к лощению*. Используем шлифовальные франкфурты (камни) **по граниту №-3**, зернистость 80/60 мкм (**200 grit**).

* **Лощение** — завершающая операция процесса шлифования. При этом выводят следы от операции тонкого шлифования и получают матовую поверхность.

После окончания этапа шлифовки бетона получили поверхность такого вида:





Этап 3. Полировка бетонного пола

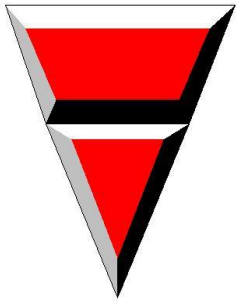
Для полировки бетонной поверхности используем **полировальные франкфурты (камни) по граниту**.

Перед началом работы полировальный франкфурт рекомендуем «вскрыть» на черновом участке.

1. Полировальные франкфурты (камни) **по граниту № 2**, зернистость 40/28 мкм (**400 grit**).
Для данной операции желательно использовать машину **GM 245** мощностью **5,5 кВт**, так как на данной машине можно делать регулировку оборотов — желательно снизить обороты до 600 об/мин.
2. На фото ниже в **левой** части фотографии мы видим поверхность **после обработки** полировальными франкфуртами (камнями) по граниту **№2**, а в **правой** части фотографии — **после обработки** шлифовальными франкфуртами по граниту **№-3** зернистостью 80/60 мкм (**200 grit**).



3. После полировальных франкфуртов (каменей) **по граниту № 2** ставим полировальные франкфурты (камни) **по граниту № 3** зернистостью 20/14 мкм (**800 grit**).
4. Затем **№4** зернистостью 10/7 мкм (**1500 grit**).
5. Заканчиваем полировку бетона полировальными франкфуртами (камнями) **по граниту № 5** зернистостью 5/3 мкм (**3000 grit**).



В результате всех проделанных операций получаем вот такую полированную бетонную поверхность:



Рекомендации по шлифовке и полировке бетонного пола:

1. На начальных этапах шлифовки использовать **стандартные утяжелители**, которые прилагаются к машинам **GM**.
Дойдя до шлифовальных франкфуртов (камней) **по граниту №-1**, зернистость 315/250 мкм (**50 grit**) утяжелители необходимо снять, и в дальнейшем **работать без утяжелителей и использовать пропитку для полировки бетона!**
2. Дойдя до шлифовальных франкфуртов (камней) **по граниту №-2** рекомендуется перейти на **пониженные обороты** — это можно сделать, использовав машину **GM 245 (5,5 кВт)**. Если нет возможности изменить обороты, работаем на тех оборотах, которые выдает ваша модель шлифовального оборудования.
3. После окончания шлифовки каждым набором франкфуртов **необходимо пропылесосить поверхность**.
Это необходимо делать, так как в момент шлифовки происходит активный съем, и часть пыли засасывается пылесосом, через специальный пылеотвод в машине GM, а часть оседает на поверхности.
Если не убрать оставшуюся пыль, то на поверхности останутся царапины.